

技术参数表

产品编号: HM21-1 产品名称: 热敏纸/强粘胶/白色格拉辛

产品描述:

有保护层的热敏纸压敏标签材料, 最大静态打印密度达1.00ODU, 具有较好的耐环境性能; 高粘永久性橡胶基热熔胶; 高强度白色格拉辛底纸, 适合于卷装的超市/物流/医院/图书馆等直接热转移可变信息打印标签用途。

产品结构

	面材	粘胶剂	底纸
克重	76g/m ² ±3g/m ²	12g/m ² ±2g/m ²	61g/m ² ±3g/m ²
厚度	0.080mm±0.003mm	0.011mm±0.002mm	0.055mm±0.003mm
材质	白色亚光热敏纸	橡胶基热熔胶	白色格拉辛

粘胶剂性能** - 本数据基于我们认为可信的实验结果, 客户应在实际应用环境中进行测试, 以判断是否能满足其贴标要求。

		平均值 (g/25mm)	测试标准
粘贴基材	不锈钢板		
	初始粘性	1200	Finat™ 9
	90度剥离粘性20分钟	750	Finat™ 2
	90度剥离粘性24小时	850	Finat™ 2

产品应用:

该产品的热敏度适合于电子秤及中低速直接热转移打印机的使用, 其特殊的保护层能经受短时常温及冰水浸泡, 并具有较好的防油脂, 血液, 醋酸和溶剂功能。产品应避免长期暴露在50摄氏度以上的高温环境, 并避免阳光直接照射。

标签面材挺度较高, 不适合直径小于5厘米的大曲率的贴标表面。

印刷及加工:

该产品可以使用大多数传统的印刷方式来加工, 但应注意普通树脂油墨在其表面的干燥速度较慢, 使用高挥发性的醇类有机油墨可能造成对热敏层的破坏, 较长时间处于50摄氏度以上的烘干环境造成热敏层变色等问题。

高性能橡胶基热熔胶具有较好的模切及排废性能。

平滑致密的白色格拉辛底纸具有很高的拉伸强度, 适合于卷装或风琴折叠装标签包装方式。

外观寿命	一年
使用温度范围	-20`C to 90`C
最低应用温度	10`C
存储期	在温度21`C和50% RH 相对湿度情况下, 可存储一年。

* 版本颁布期

JAN/2011

申明

以上所有的描述及数据基于安德公司对产品及原料的测试结果及应用经验, 并未形成对产品出售后应用环境的担保, 客户需要在实际的应用环境下进行测试, 以评估该产品是否符合使用环境的要求, 安德公司在本公司质量标准及相应国家法规下承担产品质量责任。