



BW0352

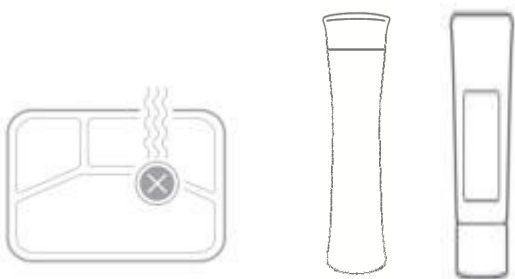
Fasson®

合成纸 4 TC/AF101/60 克
白色格拉辛底纸 无背印

Fasson®

合成纸4 经双向拉伸处理的
亚光白色聚丙烯薄膜。

应用



主要特性

- > 适于一般日化标签

表面基材

经双向拉伸处理的亚光白色聚丙烯薄膜。

基本克重: 50 g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.065mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种通用型永久性丙烯酸乳胶。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 60 g/m² ± 10% ISO536
厚度: 0.050mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 10.0

20分钟90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 6.0

24小时90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 8.0

最低贴标温度: 7°C

贴标后24H, 使用温度范围: -50°C ~ +90°C

粘胶剂表现性能:

这是一种适合各种温度的永久性强力粘胶剂。在诸多包装材料上均有优异的表现性能。具有很好的模切与排废性能。

此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项, 可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用途

应用:

适用于制成一般日化标签。由于厚度降低挺度也相应下降, 遮盖度降低, 不推荐大瓶体贴标印刷及条码打印后的标签, 同时应避免与酒精等溶剂接触。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

面材表面进行涂层处理能满足基本的柔版和凸版印刷需求。也可进行热转移打印。应注意控制油墨的粘度, 避免过粘的油墨造成涂层的脱落。印刷前的油墨及碳带测试是必要的。

推荐印刷后上光油保护油墨。

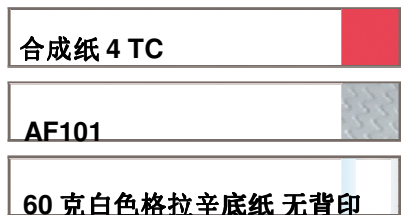
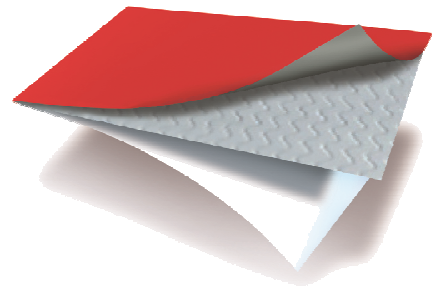
为了保证顺利地加工, 推荐使用锋利的薄膜专用模切刀, 尤其是在平压平的模切方式中。应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。

Fasson®

合成纸 4 TC/AF101/60 克
白色格拉辛底纸 无背印



Asia Pacific

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求, 确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗示, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。