

技术参数

产品编号: BW9251 (无背印)

修订日期: 05/2014

FASSON® 23micron Clear BOPP/S7200/PET23

法森 23 微米透明 BOPP / S7200 /PET23 无背印

表面基材:

经适应性处理过的透明双向拉伸聚丙烯薄膜。

基本克重: 20.9 g/m² ± 10% IS0536

厚度: 0.023mm ± 10% IS0534

粘胶剂:

一种专门用于饮料和啤酒标签的永久性丙烯酸乳胶。

底纸:

透明聚酯薄膜底纸。

基本克重: 32 g/m² ± 10% IS0536

厚度: 0.023mm ± 10% IS0534

典型粘性值 (N/25mm):

初始粘性 (st, st) - FTM 9: 7.0

20 分钟 90°剥离粘性 (st, st) - FTM 2: 4.0

24 小时 90°剥离粘性 (st, st) - FTM 2: 6.0

最低贴标温度: -4°C

使用温度范围: -40°C ~ +80°C

粘胶剂表现性能:

S7200 是一种透明的永久性丙烯酸乳胶, 适用有抗水要求的应用, 典型应用是饮料和啤酒标签。在冰水中浸泡 72 小时仍可保持透明性。此胶水具有良好的润湿性、加工性能、排废和自动贴标性能。

应用:

主要适用于食品, 饮料和啤酒标签。推荐用于半硬质瓶体。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

推荐印刷后表面覆膜。

经印刷适应性处理后的表面可用于凸版、柔版和丝网等多种印刷方式。UV 油墨适用。

应避免印至标签边缘, 尤其是丝网 UV 油墨和 UV 上光油, 高收缩性墨层会使标签卷曲, 导致脱离型纸或在被贴物上起翘。为了确保印刷过程中有最佳的油墨润湿性及牢固度, 推荐联机电晕处理。印刷前的油墨测试, 尤其是丝网油墨的测试是必要的。

冷烫性能需事先测试。

为了保证顺利地加工, 推荐使用锋利的薄膜专用模切刀, 尤其是在平压平的模切方式中。标签应避免方角设计。应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。



担保：

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的，任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内，如经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证，将不能有任何的其它保证，表达，或者暗指，包括商业性的内在保证，但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的，随意的，特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证，也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃，更改，添加，或者修饰，除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。



	上海	香港	广州	北京	天津	成都
电话	+21 6482 1208	+852 2600 5300	+20 8226 5268	+10 8769 3795	+22 2698 3688	+28 8784 8199
传真	+21 6482 1210	+852 2554 3490	+20 8226 6183	+10 8769 3785	+22 2698 6338	+28 8784 8203

www.cn.fasson.com